

TEKNİK BÜLTEN : TP260

İki Karışımli Tampon Baskı Mürekkebi

Özellikleri :

TP 260, parlak, iyi örtücü, mekanik ve kimyasal etkenlere dayanıklılığı çok yüksek bir tampon baskı mürekkebidir. ki karışımli olup, baskıdan evvel, sertleştirici **TP 219** (veya **ZH**) ile karıştırılarak baskıya hazır hale getirilir.

Mekanik mukavemetinin çok yüksek oluşu sebebi ile, daktilo tuşları, TV veya video uzak kumandaları, elektrik düğmeleri, makine kumanda panoları gibi devamlı parmak teması olan yerlerdeki baskılar için çok uygundur.

TP 260 ile baskı yapılacak yüzeylerin, yağdan arındırılmış olması gerekir. Çok az yağ izleri bile, hatta terli elle dokunulmuş kısımlar dahi, baskıda tutuculuk problemi yaratabilir.

TP 260, özellikle aşağıdaki yüzeyler üzerine uygulanır:

- Plexiglas, Perplex, Naylon, Perlön, sert PVC, polistiren (*kristal veya antişok*), Polikarbonat, ABS, SAN gibi termoplastikler.
- Bombardıman edilmiş veya alevlenmiş olmak şartı ile polietilen.
- Bombardıman edilmiş, alevlenmiş veya tutturucu (**S84**) sürülmüş olmak şartı ile Polipropilen.
- Bakalit, melamin gibi duroplastikler.
- Cam elyafli polyester veya epoksi malzemeler.
- Cam ve çeşitli metaller
- ki karışımli veya fırın boyalı veya selüloz boyalı yüzeyler.
- Baskıdan sonra ısıl işlem yapmak şartı ile (*70-80°C da 1 saat fırınlama*), poliasetal
- Poliüretanlar.

Baskı Yapılması :

Baskıya geçmeden evvel, mürekkebe, belirtilen oranlarda, sertleştirici katılır.

Beyaz renk	: %45-50	(100 gr. mürekkebe 45-50 gr. TP219)
Normal renk	: %50	(100 gr. mürekkebe 50 gr TP219)
Yaldızlar	: %60	(100 gr. mürekkebe 55-60 gr. TP219)
Vernik baskıları	: %75	(100 gr. mürekkebe 70-80 gr. TP219)

Sertleştirici katılarak hazırlanmış olan mürekkep, ortam sıcaklığına bağlı olarak, **6-8** saat içinde kullanılmalıdır. **20°C** sıcaklıkta, kullanma müddeti takriben **6** saattir. Daha sıcak ortamda, kullanma müddeti azalır. Soğuk ortamda ise **8-10** saate çıkabilir. Bu sebeple, mürekkebe sertleştirici karıştırırken, kullanma müddetini dikkate almalı ve bu müddet içinde kullanılabilecek kadar mürekkep hazırlanmalıdır.

Mürekkebe gereğinden fazla sertleştirici karıştırılması, mürekkebin çok sertleşmesine ve tutuculuğun azalmasına ve kuruduktan sonra, pul şeklinde kopmasına sebebiyet verebilir.

Sertleştiricinin az olması halinde ise, mürekkebin sertleşme müddeti çok uzar, kimyasal ve mekanik mukavemet azalır.

Sertleştirici katılan mürekkebe, **SERİSAN TS** (*Tampon sulandırıcısı*) karıştırılarak, tampon baskıya uygun kıvama getirilir. Ortamın sıcak olması veya baskının yavaş yapılması halinde, mürekkebin klişede veya tamponda kurummasını önlemek için, TS sulandırıcıya bir miktar (*şartlara göre,%15- 35 arası*) **SERİSAN TG** (*Tampon Geciktiricisi*) katılmalıdır. (*TP 260 'ın serigrafik baskılarda kullanılması halinde, inceltme SERİSAN G1, GSI, GS2 veya GS3 ile yapılmalıdır.*)

Kuruma :

TP 260 içindeki incelticilerin uçması ile fiziksel olarak kurur ve sertleştirici ile yapmış olduğu kimyasal reaksiyon sonucu sertleşerek mukavemet kazanır. Fiziksel kuruma, **20 C** sıcaklıkta takriben **2** dakika, **60°C** sıcaklıktaki hava sirkülasyonlu konveyör fırında ise **20-30** saniyede sonuçlanır.

Kimyasal reaksiyon ise, daha uzun müddet devam eder. Yeterli mukavemet, normal sıcaklıkta, en az 24 saat sonra elde edilebilir. Sıcaklık arttıkça, yeterli mukavemet süresi kısılır. Normal şartlarda, 24 saatten sonra da mukavemet artması devam eder. Bu sebeple, dayanıklılık testlerinin, baskıdan en az 2-3 gün sonra yapılması uygun olur.

Yıldız Mürekkepler :

Yıldız mürekkepler **Serisan B75, B76, B78** veya **B79** yıldız pastalarına, **TP260/B** yıldız verniği karıştırılarak hazırlanır. Yıldız pasta ve vernik karıştırma oranları, istenilen yıldız parlaklığına ve örtücülüğüne bağlı olarak, aşağıda verilen değerler arasında olmalıdır:

Sarı ve bakır yıldızlar:	3 / 1 (100 gr. TP260/B 'ye 30-35 gr. yıldız pasta)
Beyaz yıldız :	5 / 1 (100 gr. TP260/B 'ye 18-20 gr. beyaz yıldız)

Hazırlanmış yıldız mürekkebe, baskıdan evvel sertleştirici katılmalıdır.

Baskı Kalıbı Temizliği :

Tüm iki karışımli mürekkeplerde olduğu gibi, **TP 260** kullanımında da, baskı bittikten hemen sonra, baskı kalıbı ve rakle temizliği yapılmalı ve ipekte mürekkep kalmaması sağlanmalıdır. İyi bir ipek temizliği için, **Serisan ZKST** temizleyicisi kullanılabilir.

Mürekkebin Muhafazası :

Sertleştirici katılmamış **TP 260** tampon mürekkebi, oda sıcaklığında (20 - 22°C sıcaklık ve %50-60 rölatif rutubette) kapalı olarak 2 yıl bozulmadan saklanabilir. Ancak, sertleştirici **TP 219**, kapağı açıldıktan sonra en kısa zamanda kullanıp bitirilmeli veya kutu kapağı hava almayacak şekilde çok iyi kapatılmalıdır. Aksi halde, sertleştirici kısa zamanda kullanılmaz hale gelebilir.

Ambalajı :

1 Litre veya 200 gram

NOT.. Bu teknik bülten, yapılan tecrübeler sonucu hazırlanmış olup, herhangi bir garantiyi kapsamaz. Her kullanıcı, kendi çalışma koşullarında tecrübeler yapıp, sonucun uygunluğunu saptadıktan sonra seri üretime geçmelidir.