

TEKNİK BÜLTEN : TP300

1 veya 2 karışimli Tampon Baskı Mürekkebi

Özellikleri :

TP 300, parlak, iyi örtücü, çabuk kuruyan bir tampon baskı mürekkebidir. Oldukça geniş bir kullanma alanı mevcut olup, aşağıda belirtilen malzemeler üzerine baskıya uygundur.

TP 300 tek karışimli veya iki karışimli olarak kullanılabilir Yüksek kimyasal ve mekanik mukavemet istendiğinde, mürekkebe baskıdan evvel sertleştirici **TP 219** veya **ZH** katılarak, iki karışimli mürekkep hazırlanır.

Poliamid, lastik ve duroplastlar veya bazı metaller üzerine baskı yapıldığında, mürekkep iki karışimli olarak hazırlanmalıdır.

iki karışimli mürekkep hazırlamak için, mürekkebe, baskıdan evvel **ağırlıkça, 1/10** oranında (100 gram mürekkebe 10 gram) **TP 219** sertleştirici katılır.

Sertleştirici katılarak hazırlanmış olan mürekkep, sıcak havalarda **6-8** saat içinde soğuk havalarda ise **8-10** saat içinde kullanılmalıdır.

TP 300 'ün tek karışimli olarak kullanılması halinde ise, kullanma zamanı yoktur.

Baskı bittikten sonra, tek karışimli mürekkep içinde inceltici olsa bile, makine haznesinden alınarak, tekrar kullanılmak üzere, kutusuna konulabilir.

Mürekkebin kullanıldığı malzemeler:

- Sert PVC (Yumuşak PVC 'ye uygun değildir)
- Polistiren, ABS, SAN
- Polimetakrilatlar (pleksiglas vs.)
- Polikarbonat
- Polyester
- Poliamid (Naylon, Perlon vs.) (SERTLEŞTİRİCİ KATILARAK)
- Polietilen ve Polipropilen (Bombardımanlı)
- Poliasetal (Baskıdan sonra ısıtım işlem yapılacak)
- Poliüretan
- Laklı yüzeyler
- Metaller
- Ahşap yüzeyler
- Duoplastlar (Melamin, Bakalit vs.) (SERTLEŞTİRİCİ KATILARAK)
- Kâğıt, Karton
- Lastik (SERTLEŞTİRİCİ KATILARAK)

İnceltilmesi :

TP 300, oldukça kıvamlı olup, baskı sırasında, baskının durumuna, baskı süratine bağlı olarak inceltilmelidir. İnceltici olarak, **SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı** veya **SERİSAN TG Tampon Geciktiricisi** kullanılmalıdır. Genellikle, inceltme miktarı % 10 ile %20 arasındadır.

TP 300' ün, serigrafik baskılarda kullanılması halinde, **Serisan GS1, GS2** veya **GS3** ile inceltilmesi daha uygundur.

Renkler :

TP 300' ün ana renklerin yanında, 11 ana renkten oluşan **C-MIX 2000** renkleri de mevcuttur. Bu suretle, **C-MIX 2000** ana renkleri kullanarak, tüm renk tonlarının ve milletler arası kullanılan renk kataloglarındaki renklerin kolayca elde edilmesi mümkündür.

Yıldız Mürekkepler :

TP 300' ün hazır yıldız mürekkepleri mevcuttur. Hazır yıldız mürekkep bulunmaması halinde, yıldız mürekkep **SER SAN** yıldız pastaları, **B 75, B 76, B 78** ve **B 79** ile yıldız verniği **TP 300/B**, aşağıdaki oranlarda karıştırılarak hazırlanır.

- Sarı ve Bakır : **3/1** (100 gr TP 300/B ye 30-35 gr yıldız pasta)
- Beyaz yıldız : **5/1** (100 gr TP 300/B ye 18-20 gr yıldız pasta)

Hazır veya hazırlanmış yıldız mürekkeplerin, iki karışımli olarak kullanılması gerektiğinde , baskıdan evvel mürekkebe ,ağıllıkça % 10-12 oranında sertleştirici karıştırılmalıdır.

Kuruma:

TP 300, içindeki incelticilerin uçması ile fiziksel olarak kurur. ki karışımli olarak hazırlanmış **TP 300** ise, evvela, fiziksel olarak kurur, daha sonra, kimyasal reaksiyon sonucu yüksek mukavemet kazanır. Fiziksel kuruma normal sıcaklıkta **2-3** dakikada gerçekleşir. Ancak, kimyasal reaksiyon en az **24** saat devam ettiğinden, mukavemet testleri, baskıdan en az **24** saat sonra yapılmalıdır.

Temizleme :

Klişe, rakle veya mürekkep haznesindeki mürekkep artıkları, mürekkebin tek karışımli kullanılması halinde, **SERİSAN S 77** ile mürekkebin iki karışımli kullanılması halinde ise, **SERİSAN ZKS-T** ile temizlenir.

Mürekkebin Muhafazası :

TP 300 tampon mürekkebi, oda sıcaklığında (20 - 22°C sıcaklık ve %50-60 rölatif rutubet derecesinde) kapalı olarak 2 yıl bozulmadan saklanabilir. Ancak, sertleştirici TP **219**, kapağı açıldıktan sonra en kısa zamanda kullanıp bitirilmelidir. Aksi halde, sertleştirici kısa zamanda kullanılmaz hale gelebilir.

Ambalajı :

1 Litre veya 200 gram

NOT.. Bu teknik bülten, yapılan tecrübeler sonucu hazırlanmış olup, herhangi bir garantiyi kapsamaz. Her kullanıcı, kendi çalışma koşullarında tecrübeler yapıp, sonucun uygunluğunu saptadıktan sonra seri üretime geçmelidir.